

Pack solar para la producción
de agua caliente sanitaria

VITOSOL 200-F

en combinación con

VITOCELL 100-B/-W

VIESSMANN

climate of innovation



Con el nuevo pack solar de Viessmann favorecemos el uso eficiente de la energía solar para la producción de agua caliente sanitaria.



Con el nuevo pack solar de Viessmann se optimiza el uso de la energía solar para la producción de agua caliente sanitaria.

Pack completo para producción eficiente de agua caliente sanitaria

Con el nuevo pack solar de Viessmann favorecemos un uso eficiente de la energía solar para la producción de agua caliente. El sistema completo para la preparación del agua caliente incluye los siguientes componentes:

- Dos colectores planos Vitosol 200-F (modelo SVK)
- Un interacumulador bivalente de 250 litros Vitocell 100-B/-W
- Solar-Divicon integrado en el acumulador y regulación disponible en dos versiones, Vitosolíc 100 o módulo solar SM1
- Vaso de expansión
- Kit de conexión de colectores
- Líquido caloportador

El pack resulta adecuado para el precalentamiento eficiente del agua sanitaria en la modernización y construcción de viviendas unifamiliares. Es un complemento renovable ideal que conlleva importantes ahorros para el usuario, ya que aprovecha la energía gratuita del sol, además de contribuir a la protección del medio ambiente evitando emisiones contaminantes.

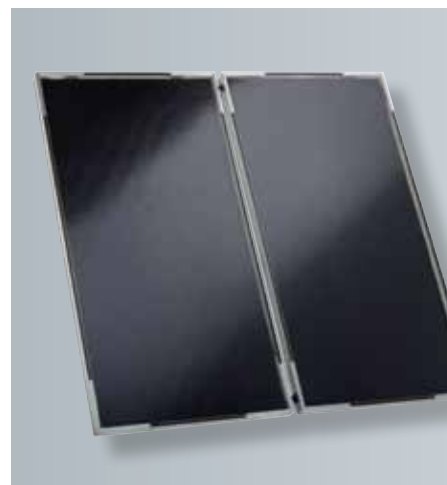
Alta rentabilidad

El pack solar es idóneo para su uso en viviendas unifamiliares y pequeñas instalaciones debido a su tamaño, potencia y precio. Se trata de una opción excelente para la producción de agua caliente, no sólo desde el punto de vista ecológico, sino también económico.

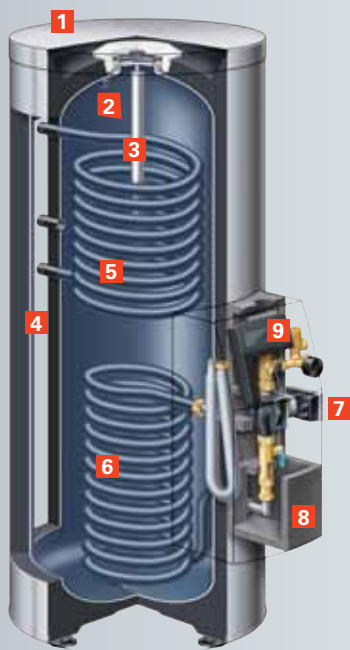
Instalación sencilla

Todos los componentes y accesorios están perfectamente sincronizados entre sí y facilitan mucho la instalación: dispone de los nuevos ganchos para cables para su montaje sobre la cubierta. No es necesaria ninguna herramienta para la conexión de los dos Vitosol 200-F SVK. Además de tratarse de una inversión asequible en la instalación, también se ha reducido el tiempo de montaje.

En el acumulador bivalente, la estación de bombeo Solar-Divicon viene precableada de fábrica, incluida la regulación solar, para el circuito solar. Su eficiente y completo aislamiento evita la pérdida de calor del interacumulador de agua caliente.

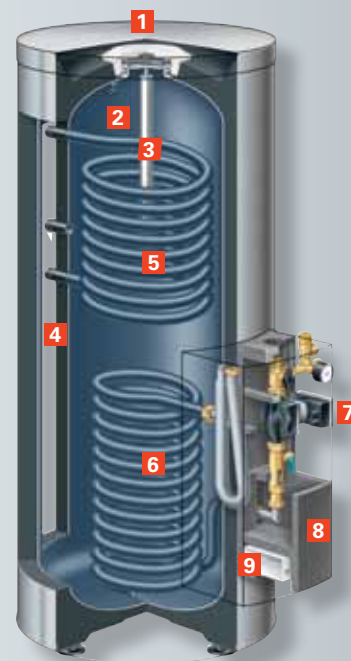


Colectores planos Vitosol 200-F (modelo SVK).



Vitocell 100-B

- 1 Abertura de limpieza e inspección
- 2 Depósito acumulador de acero con esmaltado Ceraprotect
- 3 Ánodo de magnesio o ánodo de corriente inducida
- 4 Aislamiento térmico total de alta eficacia
- 5 Serpentín superior: el A.C.S. se calienta posteriormente a través del serpentín
- 6 Serpentín inferior: conexión para colectores de energía solar
- 7 Bomba de circulación del circuito solar
- 8 Estación de bombeo Solar-Divicon
- 9 Regulación solar Vitosolic 100 SD1



Vitocell 100-B

- 1 Abertura de limpieza e inspección
- 2 Depósito acumulador de acero con esmaltado Ceraprotect
- 3 Ánodo de magnesio o ánodo de corriente inducida
- 4 Aislamiento térmico total de alta eficacia
- 5 Serpentín superior: el A.C.S. se calienta posteriormente a través del serpentín
- 6 Serpentín inferior: conexión para colectores de energía solar
- 7 Bomba de circulación del circuito solar
- 8 Estación de bombeo Solar-Divicon
- 9 Módulo de regulación solar SM1



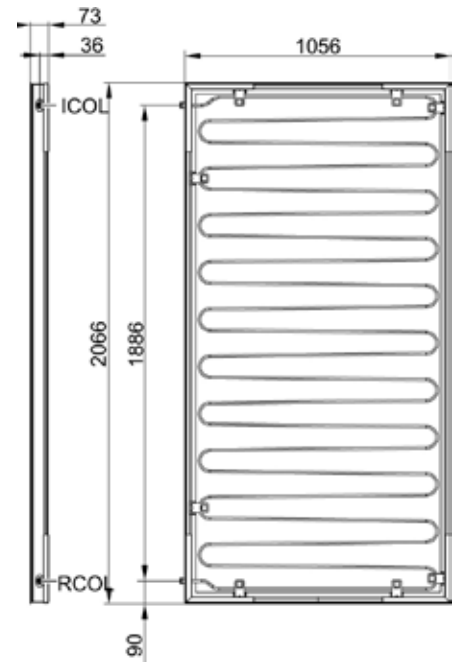
Interacumulador bivalente Vitocell 100-W (modelo CVBA), incluida la estación de bombeo Solar-Divicon premontada con Vitosolic 100 (modelo SD1).

Aproveche estas ventajas:

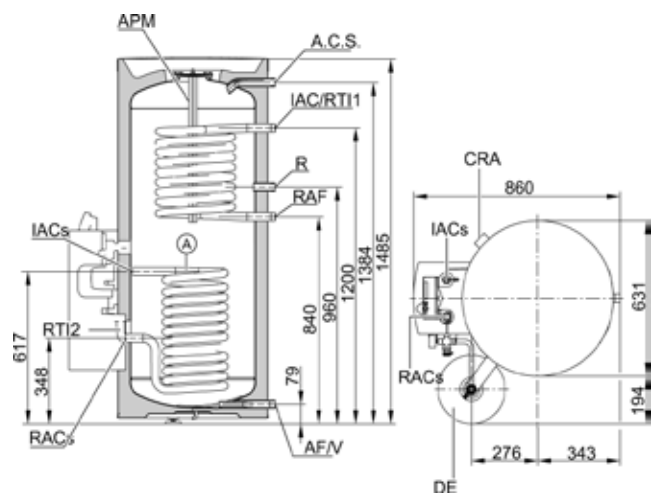
- Reducción de los costes de energía gracias al precalentamiento solar del agua caliente.
- El pack solar de A.C.S. estandarizado y perfectamente armonizado facilita la planificación, el suministro y el montaje.
- Interacumulador bivalente completamente equipado para una conexión fácil y rápida de la instalación solar.
- Depósito acumulador de acero protegido contra la corrosión con esmaltado Ceraprotect.
- Montaje fácil y rápido: las válvulas de llenado, purga de aire y sistemas de seguridad están integrados en la estación Solar-Divicon y premontadas en el depósito del acumulador.
- Protección catódica adicional mediante ánodo de magnesio; ánodo de corriente inducida suministrable como accesorio.
- Colector plano de superficie optimizada con revestimiento absorbente altamente selectivo.
- Fácil montaje del colector mediante los ganchos para cables.
- Instalación de los colectores sin herramientas gracias al sistema de conexión plug&play.
- Reducción del consumo de energía gracias a la bomba de alta eficiencia.
- Ocupa el mínimo espacio gracias a la integración de sus componentes.

Datos técnicos

Colector individual Vitosol 200-F SVK	Modelo	SVK
Superficie del absorbedor	m ²	2,01
Superficie bruta	m ²	2,18
Superficie de apertura	m ²	2,02
Medidas		
Longitud (profundidad)	mm	73
Anchura	mm	1056
Altura	mm	2066
Los siguientes valores están referidos al área de apertura:		
- rendimiento óptico	%	80,4
- coeficiente de pérdidas k1 W/(m ² · K)	W/(m ² K)	4,01
- coeficiente de pérdidas k2 W/(m ² · K ²)	W/(m ² K)	0,139
Peso	kg	37
Capacidad de fluido	l	1,27
Temperatura máx. de estancamiento	°C	205
Presión máx. de servicio	bar	6
Diámetro de conexión	Ø mm	22



Vitocell 100-B/-W con Solar-Divicon	Modelo	CVBA
Capacidad del acumulador	l	250
Aislamiento térmico	Espuma rígida de poliuretano	
Medidas		
Longitud (profundidad)	mm	1485
Anchura	mm	860
Altura	mm	631
Peso (con aislamiento térmico y Solar Divicon)	kg	124
Capacidad de agua de calentamiento	l	6
- serpentín superior	l	6,5
Superficie de intercambio	m ²	0,9
- serpentín superior	m ²	1,0
- serpentín inferior		



Su especialista de confianza:

9440 995 ES 07/2013

Contenido protegido con derechos de autor.

Las copias y otros usos de esta información solo podrán realizarse con consentimiento previo.

Sujeto a cambios.



Calle Santa Amelia, 14 - 38108 San Cristóbal de La Laguna
Tel: 922 611 500 www.procalor.es