

BOMBAS DE CALOR PARA AGUA CALIENTE SANITARIA

Aplicación

La bomba de calor aprovecha la energía del aire para calentar el agua doméstica y es capaz de cubrir el consumo anual de una familia media. Tiene una capacidad acumulación de 270 litros y puede producir hasta aprox. 800 litros de agua caliente en 24 horas. La bomba de calor aprovecha la energía del aire ambiente y hace posible ahorrar hasta el 65 por ciento de los gastos de producción de agua caliente.

- Condensador de seguridad de tubo D impide la contaminación del agua doméstica con refrigerantes, evita calcificación del condensador y permite la emisión constante de agua caliente.
- Preparado para conexiones de conductos de aire en caso de ser necesarios.
- Incluye intercambiador del calor para apoyo con energía solar
- Flujo de aire ajustable.



Modelo VT 152

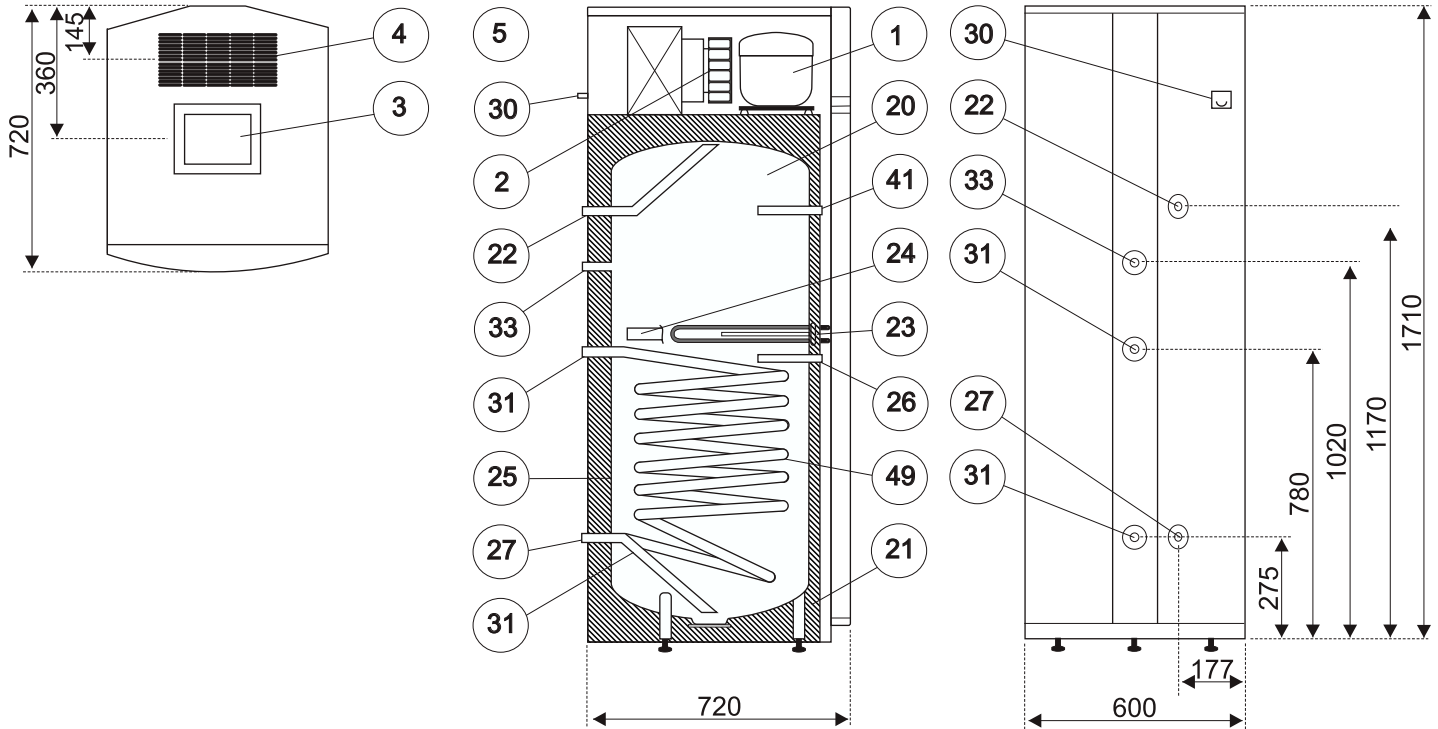


- Depósito de acero vidroflonado de 270 litros equipado con un ánodo de magnesio.
- PUR - Aislamiento de espuma dura de 50 mm.
- Compresor Danfoss refrigerado por aceite y completamente hermético y silencioso.
- Presión de trabajo máxima 10 bar.

Instalación

La bomba de calor viene compacta y preparada para funcionar con 2 m. de cable para enchufar a la red eléctrica. Las tuberías de agua caliente y fría se conectan a la bomba de calor, y habilitar también la salida de condensación. Una vez llenado el depósito con agua, la bomba de calor está preparada para funcionar.

Bomba de Calor VT 152



- | | | |
|--------------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| 1. Compresor | 22. Salida agua caliente | 29. Asiento ajustable |
| 2. Ventilador | 23. Resistencia (opcional) | 30. Desagüe condensación |
| 3. Salida de aire | 24. Ánodo de magnesio | 31. Conexión intercambiador |
| 4. Entrada de aire | 25. D-Tubo condensador | 33. Circulación de agua |
| 5. Evaporador | 26. Sensor termostato | 41. Sensor de termómetro |
| 20. Depósito de agua | 27. Entrada agua fría | 49. Intercambiador |
| 21. Aislamiento de poliuretano | | |

Datos Técnicos

Dimensiones (AxFxH): 600 × 720 × 1720 mm

Tensión: 230 V. / 50 Hz

Coefficiente de trabajo: COP 3,33*

Potencia calorífica:

Bomba calor: 1,85 kW*

Resistencia: 1,5 kW

Potencia máx: 3,3 kW

Consumo:

Bomba Calor: 0,55 kW*

Resistencia: 1,5 kW

Superficie intercambiador de calor: 1,00 m²

Temperatura del agua: 28°C - 55°C

Temperatura de trabajo: +5 / + 35°C

Caudal de aire: 200/300 m³/h

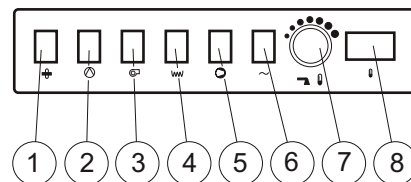
Presión de trabajo máx: 10 bar

Refrigerante: R134a 0,78 Kgs.

Conexiones:

Circulación: ¾" RT

Otras conexiones: 1" RT



Controles

1. Velocidad del ventilador
2. Luz de alarma
3. Encendido con indicador: Función alternativa
4. Encendido con indicador: Resistencia
5. Encendido con indicador: Bomba de Calor
6. Luz de encendido: Power on / off
7. Temperatura de encendido.
8. Indicador digital de temperatura.



* A temperatura ambiente de 15°C - 70% RH
Agua caliente de 15° a 55°C

C/. Santa Amelia, 14 - Las Torres (Taco) - 38108 La Laguna

Tel: 922 611 500 Fax: 922 629 076

www.procalor.es E-mail: info@procalor.es